

Pressemitteilung

ITM 2026: Barmag und Rieter stellen gemeinsam aus

Barmag und Neumag zeigen Innovationen in allen Chemiefaserprozessen

Remscheid, Neumünster, 19. März 2026 – Erstmals präsentiert sich Barmag gemeinsam mit seinem neuen Mutterkonzern Rieter: Auf der diesjährigen ITM in Istanbul sind beide Unternehmen vom 9. bis 13. Juni im Tüyap Fair Convention and Congress Center in Halle 7, Stand 702B, vertreten.

Als Technologieführer im Bereich Chemiefaseranlagen präsentiert sich Barmag mit seinem gesamten Anlagenportfolio aus der Welt der Filamentgarn-, Stapelfaser- und Nonwovensherstellung sowie mit Lösungen zur vernetzten Fabrik.

Die Zukunft der Filamentspinnerei

Schon auf der ITMA Asia + CITME 2025 überzeugte das neue POY 2.0 Konzept die Fachwelt. In Singapur nur einem ausgewählten Kreis vorgestellt, wird das Herzstück des Konzepts, die teilautomatisierte Aufwickelmaschine erstmals der breiten Öffentlichkeit gezeigt. WINGS POY 2.0 verfügt über eine automatische Fadenanlegefunktion – eine im Markt lang erwartete Funktion, die die Anlegezeiten konstant kurz hält und die Abfallmenge nachhaltig reduziert. Gleichzeitig sinkt der Personalbedarf auf der Wicklerebene, was bei der zunehmenden Knappheit von Fachpersonal einen erheblichen Vorteil für viele Spinnereibetriebe ausmacht. Zahlreiche weitere Features machen das gesamte Konzept zu einer nachhaltigen Lösung mit deutlichen Optimierungen in punkto Energieeffizienz, Materialverbrauch, Abfallproduktion und Garnqualität.

Effizient texturieren mit eFK EvoSmart

Barmags manuelle Texturiermaschine eFK EvoSmart legt den Fokus auf energieeffiziente Garnproduktion bei gleichzeitig höchster Garnqualität. Die technologischen Features der eFK EvoSmart senken sowohl den Energieverbrauch als auch die Betriebskosten nachhaltig – ohne Kompromisse bei Qualität und Prozesssicherheit. Durch die Kombination von energieoptimierter Prozessführung und innovativen Komponenten wie EvoHeater und Smart Godets erzielt die eFK EvoSmart eine signifikante Reduktion des spezifischen Energieverbrauchs – mit Einsparpotenzialen von 25 % pro Kilogramm Garn. Weitere Funktionalitäten reduzieren den Wartungsaufwand um bis zu 50%.

Neumags EvoSteam Verfahren erfährt Perfektion

Das hochmoderne Neumag EvoSteam-Verfahren, das nicht nur durch signifikante Energieeinsparungen, sondern auch mit noch besserer Faserqualität überzeugt, wird mit zwei Neuentwicklungen abgerundet: EvoDuct und EvE-2. EvoDuct optimiert die Luftstromverteilung in der Anblasung mit dem Ergebnis eines geringeren Druckabfalls, weniger Energieverbrauch und einer gleichmäßigeren Luftströmung. In Kombination wirkt sich das positiv auf die Faserqualität und die Fasergleichmäßigkeit aus. EvE-2 verbessert die Monomer- und Heißluftabsaugung. Die Absaugdüsen minimieren Luftturbulenzen und verbessern die Gleichmäßigkeit der Abkühlung in der Anblasung. Die von außen zugängliche Monomerabsaugung erleichtert Wartungsarbeiten und steigert die Spinnleistung deutlich.

Weiterer Baustein des perfektionierten Konzepts ist der Düsenwischroboter, der in ähnlicher Weise schon in der Barmag Filamentspinnerei eingesetzt wird. Damit stehen die Vorteile, eine konstante, exzellente Wischqualität, verlängerte Reinigungsintervalle, reduzierter Personalaufwand, Einsparungen bei Verbrauchsmaterial, sowie die Synchronisierung der Reinigungszyklen mit Kannenwechsel und Spleißmanagement, nunmehr im Stapelfaserprozess zur Verfügung.

Neue Maßstäbe in der BCF-Garnproduktion

Mit ihrer BICO BCF-Technologie bringt die Produktmarke Neumag einen völlig neuen Garn-Typ auf den Markt, der die Teppichleistung auf ein neues Niveau hebt: Mehr Bauschkraft, verbesserte Rückstelleigenschaften und das bei ca. 20 % weniger Pohlarnverbrauch – ohne Kompromisse in der bekannten hohen Qualität der Marke. Das Ergebnis: leichtere Teppiche mit den sehr hohen Qualitätseigenschaften der Neumag Garne.

Ebenfalls neu im Portfolio: Neumags FiberGuard BCF – ein intelligentes System aus Sensorik und Software, das die Fadenspannung zwischen Verwirbelung und Aufwicklung in Echtzeit misst. Die Software reagiert automatisch auf Abweichungen und passt den Prozess selbstständig an. Das bedeutet: weniger Ausschuss, höhere Effizienz und mehr Nachhaltigkeit. FiberGuard ist mit allen aktuellen BCF-Maschinen kompatibel und lässt sich einfach in bestehenden BCF S8-Maschinen nachrüsten.

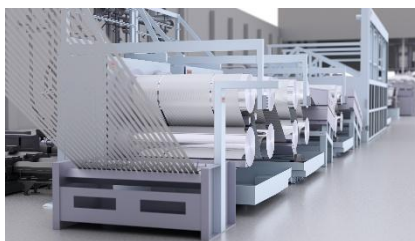
Mit atmos.io zur vernetzten Fabrik

atmos.io ist das Betriebssystem für die intelligente Garnproduktion. Jede Maschine – ob Pilotanlage oder Großproduktion mit hunderten Positionen – bringt das digitale Herzstück mit. Damit bildet atmos.io die Basis für die smarte Fabrik. Im integrierten App Store stellen sich Garnhersteller genau das zusammen, was sie wirklich brauchen. atmos.io liefert datenbasierte Entscheidungsgrundlagen – objektiv, effizient und qualitätsorientiert. Es digitalisiert den gesamten Materialfluss: Jede Spule trägt ihre Daten mit sich, von der Schmelze bis ins Lager. So können Garnhersteller jederzeit gezielt in die Produktion eingreifen – schnell, präzise und gewinnbringend. Vorteil: weniger Abfall, höhere Garnqualität, geringerer Aufwand für die Mitarbeiter des Shopfloors. Dabei integriert sich das System nahtlos in bestehende Produktions- und IT-Infrastrukturen. atmos.io setzt auf eine intelligente Dateninfrastruktur, die höchste Standards in puncto Cybersecurity erfüllt und gleichzeitig konsistente, vertrauenswürdige Daten für eine sichere und effiziente Prozesssteuerung bereitstellt.

5459 Zeichen inkl. Leerzeichen



Pic1:



Pic2:



Pic3:

Bildunterschriften:

Pic1: Teil des neuen Spinnereikonzepts POY 2.0 ist der neue WINGS POY 2.0 Wickler, der erstmals über eine automatische Fadenanlegefunktion verfügt.

Pic2: Das Neumag EvoSteam-Verfahren überzeugt nicht nur durch signifikante Energieeinsparungen, sondern auch mit noch besserer Faserqualität.

Pic3: Neumags FiberGuard BCF – ein intelligentes System aus Sensorik und Software – misst die Fadenspannung zwischen Verwirbelung und Aufwicklung in Echtzeit.

Über Barmag

Unter dem Traditionsnamen Barmag führt die Schweizer Rieter Gruppe seit 2026 ihr Chemiefasergeschäft als Tochtergesellschaft. Dazu gehören die im Markt etablierten Produktmarken Barmag und Neumag. Als zukunftsorientiertes Unternehmen sind Forschung und Entwicklung auf Energieeffizienz und nachhaltige Technologien (e-save) ausgerichtet.

Barmag ist einer der führenden Anbieter von Filamentspinnanlagen für Chemiefasern, Texturiermaschinen, BCF-Anlagen, Stapelfaseranlagen und Lösungen für die Produktion von Vliesstoffen. Zusammen mit ihrem Angebot an Polykondensations- und Extrusionssystemen und deren Schlüsselkomponenten deckt Barmag somit den gesamten Herstellungsprozess ab – vom Monomer bis zum texturierten Garn – und begleitet ihn mit kundenorientierten Engineering-Dienstleistungen. Abgerundet wird das Produktportfolio durch Automatisierungs- und Digitalisierungslösungen. Darüber hinaus offeriert Barmag hochpräzise Zahnradpumpen für die Textilindustrie und andere Branchen, darunter die Automobil-, Chemie- und Farbenindustrie.

Die Hauptmärkte für das Barmag Produktportfolio liegen in Asien, insbesondere in China, Indien, der Türkei sowie den USA. Weltweit beschäftigt Barmag rund 2.500 Mitarbeitende und ist in 120 Ländern mit Produktions-, Vertriebs- und Serviceorganisationen vertreten. In den Forschungs- und Entwicklungszentren in Remscheid, Neumünster (Deutschland) und Suzhou (China) entwickeln hochqualifizierte Ingenieure, Technologen und Techniker innovative und technologisch führende Produkte für die Welt von morgen.

Weitere Informationen finden Sie unter: www.barmag.com

Kontakt:

André Wissenberg
Marketing, Corporate Communications
& Public Affairs
Tel. +49 2191 67 2331
Fax +49 2191 67 1313
andre.wissenberg@barmag.com

Susanne Beyer
Marketing, Corporate Communications
& Public Affairs
Tel. +49 2191 67 1526
Fax +49 2191 67 1313
susanne.beyer@barmag.com