

巴马格扩展了 PA6/PA6.6 应用产品组合——还提供改造解决方案

新型 6020 陶瓷上油嘴：优化低旦丝品质

雷姆沙伊德，2026 年 7 月 30 日——凭借新型 6020 型陶瓷上油嘴，巴马格对其用于 PA6 和 PA6.6 纱线加工的产品组合进行了强有力的扩展。该解决方案专为 5 至 100 丹尼尔范围内的低纤度纺丝场景而设计。

技术进步，确保工艺稳定

该新型号的一大显著特点是对长丝特别友好的进丝区域，纤维在接触陶瓷部件之前已充分浸润纺丝油剂——这是实现无毛丝加工的前提条件。此外，三波纹几何结构确保了纤维与陶瓷接触面最小化。与传统解决方案（采用粘合金属轴）不同，该产品配备了集成式陶瓷轴，从而消除了油管堵塞或陶瓷部件脱落等典型故障源。结合优化的纱线引导系统，6020 型陶瓷上油嘴的几何结构可确保纺丝油剂上油均匀高效，同时将喷溅损失降至最低，并实现极高的上油均匀度（低 OCV）。

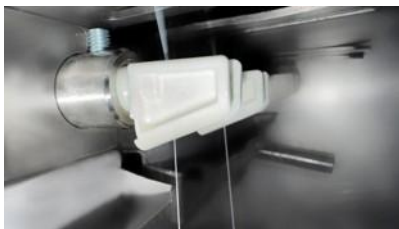
显著的质量与效率优势

新款陶瓷上油嘴专为苛刻的生产环境而设计，在实际应用中具有显著优势。它通过稳定的工艺参数（如含油率（OPU））以及非常均匀的纺丝油剂分布，确保纱线质量始终如一，同时还能实现无毛丝、无断丝、无打结的加工。由于喷油损失显著减少——特别是在加工难度高的低旦丝区间——材料损耗被降至最低，侧吹风冷却区上的油污也降至最低，从而提高了工艺安全性。此外，该解决方案还因其操作简便而备受青睐：清晰可见且易于操作的导丝装置简化了生头过程，而精确的调节功能则可在运行过程中实现快速、可靠的参数调整。

实践测试取得成功

国际客户的首批应用案例证实了这款新型上油嘴的卓越性能。在针对 PA6-POY 纱线的测试中，不仅实现了完全无喷洒的加工，还显著提高了纱线张力的均匀性。此外，与标准解决方案相比，含油率增加了约 23%。在 PET POY 全消光纱线和敏感的扁丝应用中，其性能同样得到了验证：在不同供应商产品的直接对比中，6020 喷嘴是唯一能够实现无断丝且性能稳定的解决方案。凭借陶瓷上油嘴 6020，巴马格为长丝生产中的低纤度纺丝场景提供了具有前瞻性的解决方案。集成式陶瓷轴杆结合优化的纱线导丝和卓越的工艺参数，可持续地提升纱线质量、工艺可靠性和生产效率。

3136 个字符（含空格）



图片说明：专为 PA6 和 PA6.6 应用开发：新型巴马格 6020 型陶瓷油嘴。

关于 Barmag

自 2026 年起，瑞士立达集团（Rieter）以“Barmag”这一历史悠久的品牌名称，将其化学纤维业务作为子公司运营。该业务涵盖了在市场上已确立地位的 Barmag 和 Neumag 两大产品品牌。作为一家面向未来的企业，其研发工作致力于能源效率和可持续技术（e-save）。

Barmag 是化学纤维长丝纺丝设备、变形机、BCF 设备、短纤维设备以及无纺布生产解决方案领域的领先供应商之一。结合其聚合和挤出系统及其关键组件的产品线，Barmag 从而覆盖了从单体到变型纱线的整个生产过程，并提供以客户为中心的工程服务。自动化和数字化解决方案进一步完善了其产品组合。此外，Barmag 还为纺织业及其他行业（包括汽车、化工和涂料行业）提供高精度齿轮计量泵。

Barmag 产品组合的主要市场位于亚洲，尤其是中国、印度、土耳其以及美国。Barmag 在全球拥有约 2,500 名员工，在 120 个国家设有生产、销售和服务机构。在雷姆沙伊德、新明斯特（德国）和苏州（中国）的研发中心，高素质的工程师、技术专家和技术人员正致力于为未来世界开发创新且技术领先的产品。

更多信息请访问：www.barmag.com

联系人：

安德烈·维森贝格
市场营销、企业传播
与公共事务部
电话：+49 2191 67 2331
传真：+49 2191 67 1313
andre.wissenberg@barmag.com

乌特·瓦特曼
市场营销、企业传播
及公共事务
电话：+49 2191 67 1634
传真 +49 2191 67 1313
ute.watermann@barmag.com