

Pressemitteilung

Barmag auf Egy Stitch & Tex Expo 2026

Mehr Effizienz für die Textilindustrie von morgen

Remscheid, 3. September 2026 – Vom 24. bis 27. September 2026 präsentiert Barmag gemeinsam mit BB Engineering (BBE) auf der Egy Stitch & Tex Expo in Kairo, Ägypten, innovative Lösungen für die effiziente und nachhaltige Herstellung von Chemiefasergarnen. Unter dem Motto „A New Era. Powered by Innovation.“ stellen die Experten von Barmag und BBE am Stand von ATAG Ltd. (Halle 1, Stand C1) Technologien entlang der gesamten textilen Wertschöpfungskette vor – von der Schmelze bis zum Garn. Im Fokus stehen Lösungen für die kontinuierliche Polykondensation und Extrusion, die Herstellung von POY-, FDY- und IDY-Garnen sowie Texturierungstechnologien für DTY, ATY, Effekt- und Spezialgarne. Ergänzt wird das Portfolio durch Technologien für BCF-Teppichgarne, Stapelfasern und Vliesstoffe sowie innovative Recyclingkonzepte für eine nachhaltige Textilindustrie der Zukunft.

Ägypten entwickelt sich zunehmend zu einem strategischen Zentrum für die Chemiefaserindustrie. Die wachsende Nachfrage nach hochwertigen Textilien im Nahen Osten und in Nordafrika schafft attraktive Wachstumschancen für regionale Produzenten und Verarbeiter. Dabei profitiert der Chemiefasermarkt von steigenden Investitionen in die Textilindustrie und einer zunehmenden Integration regionaler Wertschöpfungsketten.

Polykondensation und Nachhaltigkeit

Hochwertige Polymerqualitäten beginnen mit einer homogenen Schmelze. Die Homogenisierungstechnologie von Barmag Huitong Engineering unterstützt das thermomechanische Recycling von postindustriellen Polyesterabfällen wie Bottle Flakes und Folienmaterial und schafft die Voraussetzung für qualitativ hochwertige rPET-Produkte. Durch die gezielte Viskositätserhöhung lassen sich definierte Vorprodukte für die Herstellung von Granulat, Schmelze oder Fasern zum Direktspinnen erzeugen. Neben einer verbesserten Kontrolle über die Polymerqualität profitieren Anwender von größerer Unabhängigkeit gegenüber externen Rohstofflieferanten, einer höheren Wertschöpfung des Rezyklats und einer nachhaltigeren Produktion.

DTY-Technologie für höchste Flexibilität und Qualität

Texturierte Garne bilden die Grundlage zahlreicher Anwendungen in Bekleidung, Heimtextilien und technischen Textilien. Für deren effiziente Herstellung bietet Barmag ein breites Spektrum an unterschiedlichen Konfigurationen von DTY-Anlagen für Polymere wie z.B. Polyester, Polyamid, Polypropylen, PLA und PTT. Durch modulare Maschinenkonzepte, bewährte Technologie und umfassendes Prozess-Know-how ermöglichen die DTY-Systeme eine gleichbleibend hohe Garnqualität bei gleichzeitig optimierten Betriebskosten. Produzenten profitieren von hoher Flexibilität bei wechselnden Marktanforderungen, einem breiten Produktspektrum sowie von qualitativ hochwertigen Garnen für eine exzellente Weiterverarbeitung.

Wachsender Markt für Spezial- und Effektgarne

Neben Standardgarnen steigt die Nachfrage nach textilen Produkten mit besonderen Optiken, Haptiken und Funktionseigenschaften. Cotton-like-, Linen-like- oder Wool-like-Garne eröffnen Herstellern attraktive Möglichkeiten zur Differenzierung. Dank umfassender Prozesskompetenz und flexibler Anlagentechnik unterstützt Barmag Produzenten bei der wirtschaftlichen Herstellung solcher

Effektgarne. Die Technologie ermöglicht eine präzise Steuerung der Garnparameter und schafft die Voraussetzungen für die kontinuierliche Weiterentwicklung innovativer Spezialitäten.

Erweiterte Lösungen für Teppich- und Heimtextilgarn

Für Produzenten von Teppich- und Heimtextilgarnen bietet Barmag ein Anlagenkonzept auf Basis von POY- und Texturierungsprozessen. Die Kombination aus dem WINGS HD POY-Wickler und der eAFK Big-V Texturiermaschine ermöglicht die Herstellung besonders weicher und voluminöser Polyestergarne mit BCF-ähnlichen Eigenschaften. Das Konzept richtet sich an Hersteller, die hochwertige Hochtitergarne für anspruchsvolle Anwendungen im Teppich- und Heimtextilbereich produzieren möchten.

VarioFil®: Kompakte, flexible Spinntechnologie mit neuem Spinnpaket ValuePack

Mit der schlüsselfertigen Kompaktspinnanlage VarioFil® bietet BB Engineering eine flexible Lösung für Hersteller kleiner Losgrößen oder spezialisierter Produkte. Die Anlage verarbeitet unterschiedliche Polymere und erlaubt eine schnelle Anpassung an veränderte Marktanforderungen. In Kombination mit Barmag-Texturierungstechnologien entsteht ein breites Produktspektrum, das von Standardgarnen bis hin zu hochwertigen Spezial- und Teppichgarnen reicht. Mit der Variante VarioFil® R+ können zudem PET-Flaschengranulat und Produktionsabfälle direkt zu POY verarbeitet werden. Neu für die Filamentspinnerei bietet BBE seit diesem Jahr das Spinnpaket ValuePack an. Dank seiner innovativen zweistufigen Filtration verbessert ValuePack die Homogenität der Schmelze und optimiert die Spinnperformance. Das Ergebnis sind eine höhere Prozessstabilität und eine gesteigerte Garnqualität. Insbesondere bei der Verarbeitung von Recyclingmaterial bietet die Technologie deutliche Vorteile und unterstützt die Herstellung hochwertiger Filamentgarne.

JeTex® erweitert das Produktportfolio um hochwertige ATY-Garne

Für die Lufttexturierung bietet BBE mit JeTex® eine leistungsstarke Lösung zur Herstellung hochwertiger ATY-Garne auf Basis von POY und FDY. Die eigens entwickelte Texturierbox gewährleistet eine schonende Garnbehandlung, reproduzierbare Texturiereffekte und gleichzeitig hohe Produktionseffizienz. Besonders wirtschaftlich: JeTex® ist sowohl als eigenständige Anlage als auch als Nachrüstlösung für bestehende DTY-Anlagen verfügbar. Dadurch können Produzenten ihr Produktportfolio mit geringem Investitionsaufwand erweitern.

Recyclinglösungen für eine nachhaltige Textilproduktion mit VacuFil, Visco+ und COBRA

Ein weiterer Schwerpunkt ist das PET-Recyclingsystem VacuFil® von BBE. Die Technologie ermöglicht die hochwertige Aufbereitung unterschiedlichster PET-Abfallströme und erzeugt eine Rezyklatschmelze auf dem Qualitätsniveau von Neuware. Die patentierte Schlüsseltechnologie Visco+ sorgt für die zuverlässige Entfernung flüchtiger Verunreinigungen und eine automatische Regulierung der intrinsischen Viskosität. Das modulare System schafft maximale Flexibilität bei der Weiterverarbeitung und unterstützt Textilhersteller auf ihrem Weg zu einer nachhaltigeren Produktion.

Ein weiteres Kernelement von VacuFil ist der COBRA Filter, der sich auch in bestehende Anlagen integrieren lässt. Der automatisierte, kontinuierliche Großflächenfilter verfügt über eine einzigartige Inline-Reinigung, bei der die Filterelemente selbstständig und ohne den Einsatz von Chemikalien ausschließlich mit Wasserdampf zwischen-gereinigt werden. Der Produktionsbetrieb läuft dabei ohne Unterbrechung weiter. Unter dem Motto „Efficient. Simple. Safe.“ steht der COBRA Filter für höchste Prozesseffizienz und Bedienerfreundlichkeit. Die Automatisierung und Selbstreinigung erhöhen die Produktivität, reduzieren die Betriebskosten (OPEX) durch lange Standzeiten und sorgen gleichzeitig für ein hohes Maß an Prozesssicherheit.

Customer Services: Partnering for Performance

Mit seinem umfassenden Customer-Service-Angebot begleitet Barmag Kunden über den gesamten Lebenszyklus ihrer Anlagen. Von Technologie- und Prozess-Upgrades über Modernisierungen bis hin zu präventiver Wartung und Originalersatzteilen helfen die Lösungen dabei, Produktivität, Verfügbarkeit und Wettbewerbsfähigkeit langfristig zu sichern. Unter dem Leitgedanken „Partnering for Performance“ unterstützt Barmag Chemiefaserproduzenten dabei, bestehende Anlagen optimal zu nutzen, neue Marktanforderungen zu erfüllen und ihre Investitionen nachhaltig zu schützen.

7686 Zeichen inkl. Leerzeichen



Bildunterschrift: Die eAFK Big-V Texturiermaschine von Barmag ermöglicht die wirtschaftliche Herstellung hochwertiger Hochtitergarne für anspruchsvolle Teppich- und Heimtextilanwendungen.



Bildunterschrift: Die JeTex® Lufttexturieranlage von BB Engineering erweitert das Produktspektrum um hochwertige ATY-Garne und überzeugt durch hohe Flexibilität sowie effiziente Produktionsprozesse.

Über Barmag

Unter dem Traditionsnamen Barmag führt die Schweizer Rieter Gruppe seit 2026 ihr Chemiefasergeschäft als Tochtergesellschaft. Dazu gehören die im Markt etablierten Produktmarken Barmag und Neumag. Als zukunftsorientiertes Unternehmen sind Forschung und Entwicklung auf Energieeffizienz und nachhaltige Technologien (e-save) ausgerichtet.

Barmag ist einer der führenden Anbieter von Filamentspinnanlagen für Chemiefasern, Texturiermaschinen, BCF-Anlagen, Stapelfaseranlagen und Lösungen für die Produktion von Vliesstoffen. Zusammen mit ihrem Angebot an Polykondensations- und Extrusionssystemen und deren Schlüsselkomponenten deckt Barmag somit den gesamten Herstellungsprozess ab – vom Monomer bis zum texturierten Garn – und begleitet ihn mit kundenorientierten Engineering-Dienstleistungen. Abgerundet wird das Produktportfolio durch Automatisierungs- und Digitalisierungslösungen. Darüber hinaus offeriert Barmag hochpräzise Zahnrad dosierpumpen für die Textilindustrie und andere Branchen, darunter die Automobil-, Chemie- und Farbenindustrie.

Die Hauptmärkte für das Barmag Produktportfolio liegen in Asien, insbesondere in China, Indien, der Türkei sowie den USA. Weltweit beschäftigt Barmag rund 2.500 Mitarbeitende und ist in 120 Ländern mit Produktions-, Vertriebs- und Serviceorganisationen vertreten. In den Forschungs- und Entwicklungszentren in Remscheid, Neumünster (Deutschland) und Suzhou (China) entwickeln hochqualifizierte Ingenieure, Technologen und Techniker innovative und technologisch führende Produkte für die Welt von morgen.

Weitere Informationen finden Sie unter: www.barmag.com

Kontakt:

André Wissenberg
Marketing, Corporate Communications
& Public Affairs
Tel. +49 2191 67 2331
Fax +49 2191 67 1313
andre.wissenberg@barmag.com

Ute Watermann
Marketing, Corporate Communications
& Public Affairs
Tel. +49 2191 67 1634
Fax +49 2191 67 1313
ute.watermann@barmag.com