BARMAG
A Subsidiary of the Rieter Group

新闻发布

印度 Garden Silk Mills Pvt. Ltd.公司凭借高效生产高品质双收缩丝确立市场定位

巴马格的一步法双收缩丝技术凭借长丝质量和生产效率赢得认可

雷姆沙伊德，2026 年 11 月 12 日——印度企业 Garden Silk Mills Pvt. Ltd. 采用了基于 WINGS FDY PLUS eco 技术的新型巴马格一步法双收缩丝（BSY）纺丝方案。这些已运行约一年的设备在保持极高生产效率的同时，还提供了卓越的长丝质量。

鉴于特殊长丝需求日益增长（特别是在印度市场），Garden Silk Mills Pvt. Ltd. 于去年将其 24 个纺位 WINGS FDY 涤纶设备改造为双收缩丝生产线。促成此次投资的关键因素是巴马格的一步法工艺：基于 WINGS FDY PLUS eco 的这一方案，使 BSY 生产最多可实现16 头，且速度明显高于两步法 BSY 工艺。

通过完全分离的工艺实现最大灵活性

巴马格开发的解决方案凭借其独特的工艺流程脱颖而出，可实现对长丝特性的独立调节。拉伸后，POY 和 FDY 长丝先进行合股和网络处理，最终以 BSY 长丝形式卷绕成筒。特殊的长丝路径和低摩擦确保了极高的长丝均匀度以及优异的网络结点质量。此外，WINGS 系统一贯简洁的工艺设置和操作方式还确保了 BSY 工艺中极低的废丝率。巴马格的长期客户 Garden Silk Mills Pvt. Ltd.的首席运营官兼项目负责人 Shashi Sharma 将此次设备改造评价为一次成功： “长丝质量非常出色。与此同时，我们也受益于一步法工艺带来的效率优势。这使我们在竞争激烈的市场中获得了明显的竞争优势。”

双收缩丝作为加弹丝的替代方案

BSY（也称为 ITY）将具有不同收缩特性的 POY 和 FDY 相结合，赋予织物优异的蓬松性、纹理感和手感。在 BSY 生产方面，巴马格更进一步： 传统工艺将 POY 和 FDY 分别纺丝，再通过加弹工艺进行复合，现在可在同一纺丝过程中直接完成两种长丝的生产与合股。这两种不同特性的纤维组合创造了一种性能和外观均接近加弹丝的长丝。双收缩丝主要应用于服装和家用纺织品行业。典型应用包括窗帘以及雪纺、抓绒、皱褶和百褶面料。目前，这些特种长丝在印度特别畅销。

732 个字符（含空格）

Barmag GmbH & Co. KG
Leverkuser Str. 65
D-42897 Remscheid

T +49 2191 67 0
F +49 2191 67 1313
www.barmag.com



图片说明： 巴马格基于 WINGS FDY PLUS eco 开发的适用于 BSY 长丝的一步工艺方案，能够以明显高于两步法工艺的速度生产多达 16 头的 BSY 长丝。

关于巴马格（Barmag）

自 2026 年起，瑞士立达集团（Rieter Group）将一直以巴马格这一传统名称作为其子公司来运营其人造纤维业务。这包括成熟的产品品牌巴马格（Barmag ）和纽马格（Neumag）. 作为一家面向未来的公司，巴马格的研发工作以节能和可持续技术为驱动力。

巴马格是人造纤维长丝纺丝系统、加弹机、地毯丝（BCF）系统、短纤维系统以及非织造布生产解决方案的主要供应商之一。巴马格连同其提供的缩聚和挤出系统及其关键部件，能够满足从单体到加弹丝的整个生产过程，并通过以客户为导向的工程服务为其提供支持。其产品组合还包括自动化和数字化解决方案，使其更加完善。此外，巴马格还为纺织行业以及其他行业（包括汽车、化工和涂料行业）提供高精度齿轮计量泵。

巴马格产品组合的主要市场在亚洲，特别是在中国、印度、土耳其和美国。在全球范围内，巴马格拥有约 2500 名员工，在 120 个国家设有生产、销售、分销和服务机构。在德国雷姆沙伊德、新明斯特以及中国苏州的研发中心，高素质的工程师、技术专家和技术人员为未来世界开发创新且技术领先的产品。

如需了解更多信息，请访问：www.barmag.com

获取更多信息，请联系：

André Wissenberg
Marketing, Corporate Communications
& Public Affairs
Tel. +49 2191 67 2331
Fax +49 2191 67 1313
andre.wissenberg@barmag.com

Susanne Beyer
Marketing, Corporate Communications
& Public Affairs
Tel. +49 2191 67 1526
Fax +49 2191 67 1313
susanne.beyer@barmag.com